



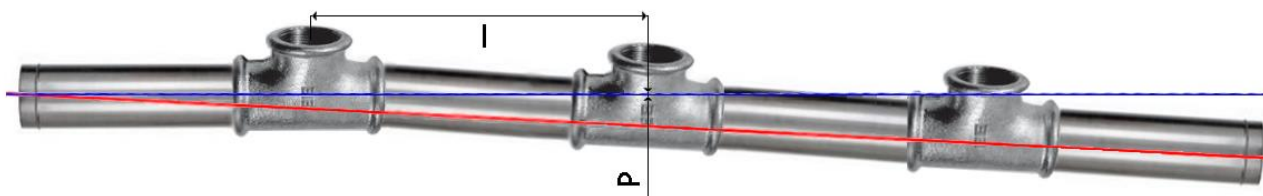
Instrukcja dotycząca montażu rurociągów wykonanych z łączników EE i rur gwintowanych

Zgodnie z normą PN-EN 10242 „Gwintowane łączniki rurowe z żeliwa ciągliwego” kąt między osiami gwintów mieści się w dokładności $\pm 1/2^\circ$ ($\pm 0^\circ 30'$).

Dla złączek prostych jest to $180^\circ \pm 0^\circ 30'$; dla łuków i kolanek $90^\circ \pm 0^\circ 30'$; dla trójników $180^\circ \pm 0^\circ 30'$ i $90^\circ \pm 0^\circ 30'$.



W czasie montażu odchyłki $\pm 0^\circ 30'$ powodują odchylenia rurociągu od założonej osi (zarówno w płaszczyźnie poziomej jak i pionowej). W przypadku długich, wieloodcinkowych rurociągów, odchylenia te mogą się sumować.



Odchylenie od założonej osi rurociągu P obliczamy ze wzoru:

$P_{\max} = 0,0087 \times l$ -> gdzie l to długość odcinka łączącego

	Długość rury (odstęp łączący) - /metry/									
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
P /mm/	8,7	17,4	26,1	34,8	43,5	52,2	60,9	69,6	78,3	87

Odchylenia z tabeli mogą ulec zwiększeniu z powodu nieprostoliniowości rur oraz niewspółosiowości gwintów na ich końcach. Rury muszą spełniać wymagania odpowiednich norm. Odchylenia od założonej osi rurociągu można korygować poprzez stosowanie regulowanych naciągów, podpór, wieszaków itp.



Należy uważać, aby rurociągi i podpory nie wpłynęły na jakość połączeń gwintowanych. Inne informacje w Katalogach Odlewni Zawiercie S.A.