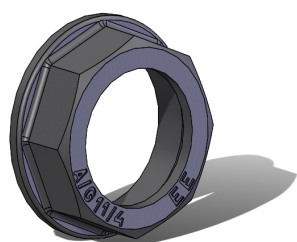


Odlewnia Zawiercie Spółka Akcyjna
42-400 Zawiercie, ul. Leśna 10

<http://eeodlewnia.pl/>



Instrukcja montażu części złącznych do gazomierzy



Nakrętka A/G 1 1/4" (nr. 600) i Łącznik A/R1 (nr. 601)

*ŁĄCZNIKI A/R1 (NR 601) I NAKRĘTKI A/G 1 1/4 A (NR 600) PRZEZNACZONE JAKO CZĘŚCI
ZŁĄCZONE DO GAZOMIERZY MIECHOWYCH Z KRÓĆCAMI GWINTOWANYMI Z GWINTEM
ZEWNĘTRZNYM G 1 1/4 -WG PN-ISO 228/1, STOSOWANYCH W INSTALACJACH GAZOWYCH
ZASILANYCH PALIWAMI GAZOWYMI 1-EJ, 2-EJ I 3-EJ RODZINY WG PN-C-04750:2011P.*

WYROBY PRZEZNACZONE SĄ DO ZASTOSOWAŃ W INSTALACJACH W MIEJSCACH PODLEGAJĄCYCH WYMAGANIOM
DOTYCZĄCYM BEZPIECZEŃSTWA POŻAROWEGO.

Dla uzyskania połączenia ze szczelnością uzyskaną na gwincie należy zawsze stosować kombinację: gwint wewnętrzny Rp i gwint zewnętrzny R wg normy PN-EN 10226-1.

Metoda montażu.

Metoda montażu oparta o wymiar „z” wg PN-EN 10242.

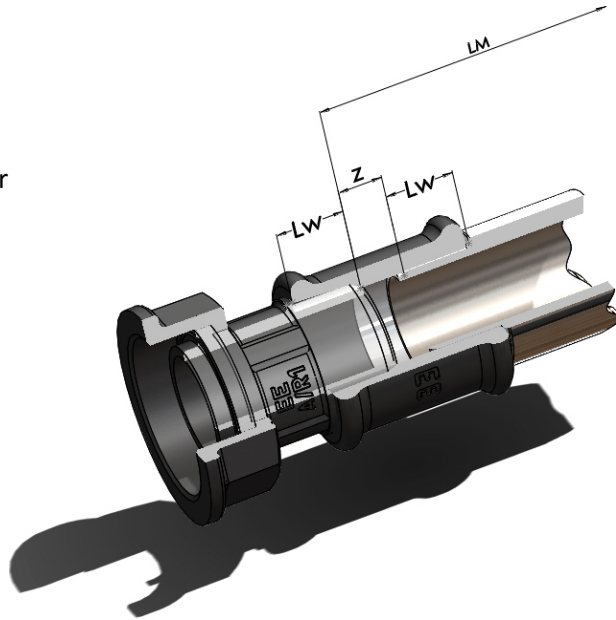
Norma PN-EN 10242 podaje wymiary montażowe „z” dla wszystkich typów łączników. Dla łączników o wylotach współosiowych „z” jest to odległość między czołami wkręconych w łącznik elementów (rur).

Wymiary „z” są wymiarami konstrukcyjnymi instalatora, przy ich pomocy może on łatwo obliczyć długość rur pomiędzy

łącznikiem - np. dobranie długości rury dla wymiaru montażowego LM

Z wymiarem montażowym „z” ściśle związana jest długość (głębokość) wkręcenia Lw. Jest to całkowita długość skojarzenia gwintu zewnętrznego stożkowego R z gwintem wewnętrznym Rp,

dla R 1” długość wkręcenia $L_w=17\pm 2$ mm.



Wyroby nr 600 i 601 przeznaczone są do pracy w instalacjach gazowych o max. ciśnieniu roboczym MOP 5 kPa.

Dla zapewnienia szczelności połączeń łączników EE z rurami, osprzętem musi być zachowana minimalna długość skręcenia, a dla zapewnienia wytrzymałości nie należy przekraczać długości maksymalnej. Po skręceniu ręcznym łączników, na gwincie zewnętrznym jest jeszcze pewna ilość zwojów do dociągnięcia za pomocą narzędzia. Dla wyrównania długości wkręcenia oraz wymaganych długości montażowych, łączniki można skręcić mniej lub więcej - w granicach pełnego gwintu. Połączenie w każdym przypadku musi być szczelne.

Uszczelnienie połączenia uzyskiwane jest w ten sposób, że gwint wewnętrzny i zewnętrzny na początku skręcania stykają się, a przy dalszym skręcaniu narzędziem zaciskają się.

Występuje kontakt metal - metal, który przejmuje wszystkie rodzaje naprężeń (rozciąganie, ściskanie, zginanie).

Nakrętka A/G 1¼" jest elementem złącznym, w przypadku gwintu G nie zapewniającego bezpośrednio szczelności połączenia, szczelność uzyskuje się przez zastosowanie uszczelki montowanej między gazomierzem a łącznikiem A/R1 (nr. 601). Dla zapewnienia szczelności tego połączenia wymagana jest odpowiednia siła nacisku na uszczelkę. Nacisk na uszczelkę zależy od materiału, wymaganych ciśnień i temperatury. Duże znaczenie w realizacji połączeń mają doświadczenie i kompetencje instalatora.

Montaż elementów instalacji gazowej należy pozostawić osobom posiadającym odpowiednie kwalifikacje i uprawnienia!

UWAGA:

Jeżeli łączniki będą skręcone zbyt silnie może to spowodować nieszczelność lub pęknięcie detali. Gwinty rur i innego osprzętu kojarzone z łącznikami EE muszą mieć wymiary zgodnie z odpowiednimi normami PN-EN 10226-1 lub PN-EN ISO 228-1.

Środki uszczelniające.

Zadaniem materiału uszczelniającego w połączeniu gwintowym walcowo-stożkowym jest wypełnianie nieuniknionych odchyłeń gwintu od teoretycznego profilu oraz chropowatości na powierzchniach gwintów.

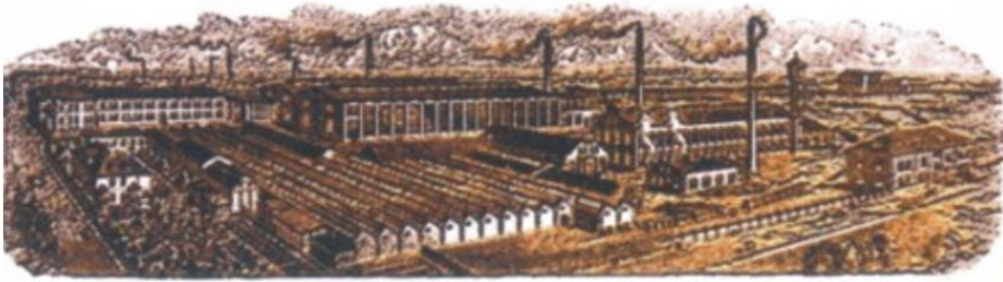
Wszystkie środki uszczelniające i sposoby ich stosowania powinny spełniać wymagania normy: PN-EN 751:2005 - Środki uszczelniające do metalowych połączeń gwintowanych będących w kontakcie z gazami 1, 2, 3-ej rodziny oraz gorącą wodą. Część 1 - Anaerobowe środki uszczelniające Część 2 - Nietwardniejące środki uszczelniające Część 3 niespiekane taśmy PTFE.

Środki uszczelniające powinny zapobiegać poluzowaniu się złącza w warunkach użytkowania: wibracje, zmienne ciśnienia i temperatury.

Uszczelnienia powinny mieć atesty PZH, a w przypadku kontaktu z gazami atesty IGNiG. W instalacjach gazowych (gaz płynny, ziemny) musi być odporne na działanie gazów i na zmiany objętości wskutek wysuszenia.

Do uszczelniania złączy gwintowych mogą być zastosowane: włókna konopne, włókna lniane. Do tych samych mediów można zastosować taśmy PTFE. Nie można ich jednak stosować w połączeniach narażonych na wibracje, wstrząsy itp. Taśmy te zachowują własności smarne, co sprzyja samoluzowaniu.

Rok założenia 1886



WIDOK OGÓLNY

**Fabryki Łączników i Wyrobów Lano - Kutych
" ERNEST ERBE "**
w Zawierciu

Zawiercie, styczeń 2019r.